



1回塗りの場合	面積 (m ²)	塗布量 (kg/m ²)	樹脂 量	硬化剤量 (kg)	コバルト
中塗り(1)	31.5	1.4	44.1	0.44	60kg 0.08 20kg
上塗り		0.5	15.8	0.16	
計				0.60	

2回塗りの場合	面積 (m ²)	塗布量 (kg/m ²)	樹脂 量	硬化剤量 (kg)	コバルト
中塗り(1)	31.5	1.2	37.8	0.38	80kg 0.08 20kg
中塗り(2)		1.2	37.8	0.38	
上塗り		0.5	15.8	0.16	
計				0.91	

1. 研磨処理

サンダーで表面をはつる。
浮き部分は切り取り、パテ埋めする。
硬化後、再度サンダーで均す。

2. 中塗り

1m幅ずつ施工。
ガラスマット(1m幅)を4.2mの長さにカット。
樹脂を5.9kg計り取り、硬化剤を約59g入れて攪拌する。
樹脂を撒き、ガラスマットを敷き詰め、よくなじませる。
10cmくらいずつラップさせ、同じことを繰り返す

2plyの場合は、樹脂を5.0kg計り取り、硬化剤は50g。同じ工程を2回繰り返す。

(表面を平滑にするため、ここで一度軽く研磨を入れても良いかもしれません)

3. 上塗り

樹脂約4kgに対して、トナー100gくらい、コバルトを20g、硬化剤40g入れてよく混ぜます。
全体の1/4くらいにローラーで塗布
これを4回繰り返し、全体に1層作る。

* パテの作り方

樹脂にタルクを混ぜてパテ状にする。